

➤ **Všeobecné zásady platné pri ohýbaní a strihaní šablón**

Šablóny GERAD sa strihajú pákovými nožnicami, prípadne ručnými nožnicami na plech. Pri ohýbaní používame klampiarske ohýbačky, alebo priamo ohýbačku schválenú výrobcom.

Pri ohýbaní komponentov strešného systému GERARD veľmi zriedkavo dochádza k popraskaniu konečnej povrchovej úpravy a odpadnutiu posypu. Stať sa to môže pri montáži pri nízkej teplote vzduch, alebo pri oblúkoch s extrémne malým rádiusom. Skúsenosti ukazujú, že k popraskaniu dochádza pri výrobe prvkov na mieru z rovných pásov. V minimálnom počte prípadov pri ohýbaní samotných šablónach.

Vyhnuť sa týmto poruchám pomáha dodržovanie nasledujúcich zásad:

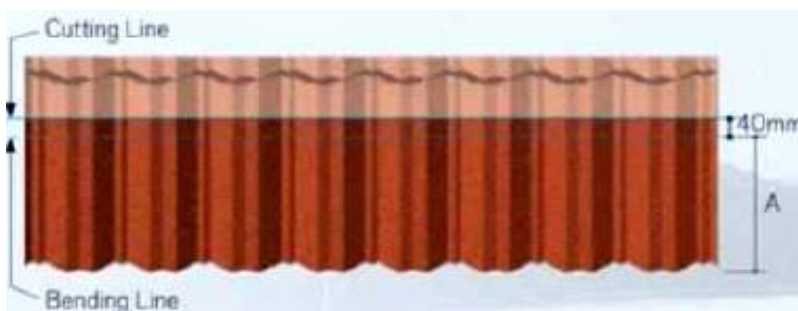
- Je dôležité, aby uhol ohybu rovného pásu pri výrobe na mieru nebol príliš veľký- /menší ako 180°). Pokiaľ je potrebné ohnúť rovný pás do 180°uhla je potrebné dodržať minimálny rádius cca 10mm.
- Napriek tomu, že povrchová úprava šablón je pružná , pri nízkych teplotách má tendenciu tvrdnúť. Doporučuje sa pri ohýbaní pri teplotách pod bodom mrazu, materiál predhriať, alebo ohýbanie realizovať v teplej miestnosti.

➤ **Ohýbanie a strihanie šablón pri hrebeni**

Strešné šablóny striháme pri hrebeni a ohýbame vtedy, keď dĺžka krokvy nezodpovedá celým násobkom krycej šírky šablóny (370 mm.)

Podstatné je, aby medzi zahnutou a zastrihnutou strešnou šablónou a hrebeňovou latou zostala medzera, ktorou bude prúdiť vzduch z odvetrávanej vzduchovej medzery pod krytinou GERARD. Medzera medzi zahnutou strešnou šablónou a hrebeňovou latou by mala byť široká aspoň 20 mm.

Na medzeru medzi zahnutou a zastrihnutou šablónou a hrebeňovou latou musíme myslieť už pred ohýbaním poslednej rady šablón pri hrebeni. To znamená, že pri zakreslení línie ohybu na šablónu nenanášame vzdialenosť medzi čelnou hranou poslednej rady šablón a hrebeňovou latou, ale vzdialenosť menšiu. Líniu strihu potom nanesieme na šablónu tak, že k línií ohybu pripočítame 40mm. (viď obrázok)



Zakreslenie línie strihu a ohybu na šablónu – pri hrebeni

Strihanie a ohýbanie šablón významným spôsobom uľahčia pákové nožnice a ohýbačka strešných šablón, ktoré je možné zapožičať.

Podstatné je poradie pracovných operácií – šablónu vždy najprv ohýbame a až potom striháme (viď. obrázok). V opačnom prípade dochádza k veľkej tvarovej deformácii profilu šablóny.

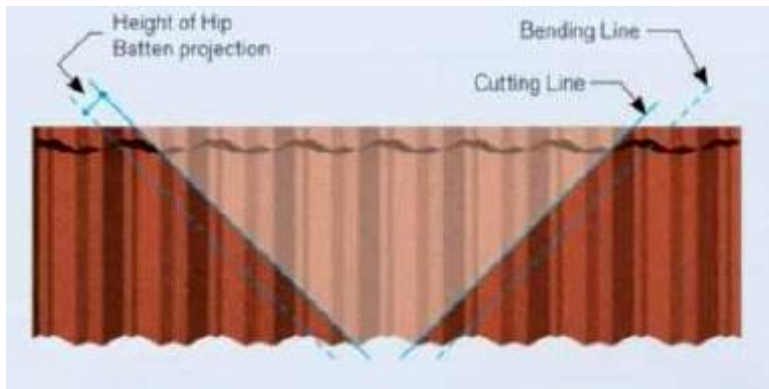


Ohýbanie a následné strihanie pri hrebeni

➤ **Ohýbanie a strihanie šablón na nárožiach**

Ohýbanie a strihanie šablón GERARD na nárožiach prevádzame rovnako, ako pri hrebeni. Zmena je len v tom, že šablóny ohýbame a striháme šikmo.

Líniu ohybu naniesieme na šablónu tak, že naniesieme vzdialenosť od okraja predchádzajúcej šablóny zväčšenú o šírku dvojitej vodnej drážky a zmenšenú o požadovanú šírku vetracej medzery. Líniu strihu potom naniesieme na šablónu tak, že k línií ohybu pripočítame 40 mm. (viď. obrázok)



Zakreslenie línie strihu a ohybu na šablónu – nárožie

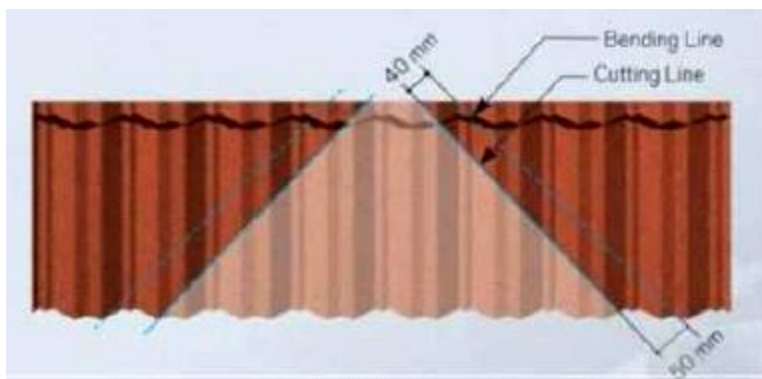
Pri ohýbaní šablóny na ohýbačke postupujeme analogicky ako v prípade ohýbania šablóny na hrebeni. Jediný rozdiel je v tom, že si najskôr nožnou ohýbačkou vyrovnáme zámok šablóny v mieste, kde plánujeme šablónu ohnúť. Nie je potrebné šablónu najskôr ohýbať a potom strihať, nakoľko tvarová deformácia v tomto prípade nehrá rolu. Napriek tomu dodržanie tohto poradia prácu uľahčí.



Strihanie a ohýbanie šablón pre nárožie pomocou pákových nožníc a nožnej ohýbačky

➤ **Ohýbanie a strihanie šablón v úžľabí**

Pre ohýbanie a strihanie šablón v úžľabí používame rovnaký postup, ako pri nárožiach. Rozdiely sú dva – šablónu ohýbame smerom dolu a línia strihu v smere stekania vody rozširujeme z 40 mm na 50 mm.



Zakreslenie línie strihu a ohybu na šablónu – úžľabie